

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кожухи C60, C65 и C70 выполнены для индивидуализации гаммы POWERFULL высокой мощности. Выполнены из модульных элементов, соединенных друг с другом специальными моноболтами; этот способ соединения позволяет избежать сварки и обрабатывать лакокрасочными покрытиями еще до сборки, увеличивая тем самым срок эксплуатации. Окраска каждого компонента выполнена из термоактивного порошкового покрытия, которое было выбрано благодаря высокой устойчивости атмосферным явлениям. Звукоизоляционная обшивка выполнена из полиэфирного волокна, огнестойчивость еврокласса Bs2D0. Как и любое другое изделие Visa, оборудование перед поставкой проходит строгий тест функционирования всех компоненты, который включает более 30 проверок.



Мод. P 1260 S

ОПИСАНИЕ

Модельная линия электрогенераторов POWERFULL C60-65-C70 располагает модульной каркасной рамой повышенной прочности. На нее крепятся система для подъема и мембраны забора и выброса охлаждающего воздуха. Более подробная информация о рамках в документе 109000000040.

GUARD REVOLUTION: Расширенный одиночный контроллер генераторной установки для применения в режиме ожидания и основной мощности. Прямая связь с двигателями EFI, Полные дистанционные мониторинг и управление, Лёгко в установке, конфигурации и эксплуатации, Широкий диапазон возможностей для обмена данными включающий: связь по интерфейсу RS232, RS485, CAN и бортовому USB, доступ в Интернет по технологии Ethernet, GPRS или 4G, поддержка для протоколов Modbus и SNMP.

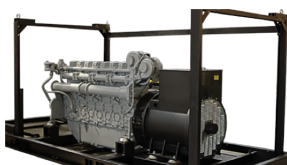
Помимо прочной стандартной каркасной рамы модели электрогенераторов POWERFULL C60-C65-C70 оснащены специальной несущей рамой, на которую крепятся кожух и система подъема.

На задней части электрогенератора находятся широкие жалюзи для забора охлаждающего воздуха

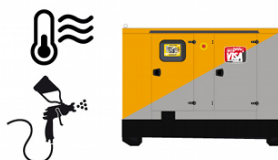
На верхней части электрогенератора находится отверстие для выброса охлаждающего воздуха

Снятие передних и задних перегородок электрогенератора позволяет упростить техобслуживание и чистку альтернатора и радиатора

ИЛЛЮСТРАЦИЯ



ОКРАСКА



Металлические листы, используемые для изготовления кожухов, оцинкованные: минимальная толщина цинка составляет 20 микрон. Окраска каждого компонента выполнена из термоактивного порошкового покрытия, на основе карбоксилированного полиэфирного каучука, которое было выбрано благодаря высокой устойчивости атмосферным явлениям. Перед окраской, каждый компонент проходит цикл фосфорного обезжиривания, ополаскивания деминерализованной водой и сушкой. Затем следует нанесение краски, с минимальной толщиной 70 микрон. Окрашенные части хранятся в печи до завершения полимеризации. Гарантированный класс минимального срока годности - C3-M в соответствии с UNI EN ISO 12944 -2.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ (в добавлении к стандартной открытой версии)

-Откачивающий насос масла двигателя – Фильтр-отстойник топлива -Материал с высокой изолирующей способностью на внутренней выхлопной линии – Глушитель выхлопа с внешними защитными решётками – Замки с ключом -Звукопоглощающий материал из полиэфирного волокна, огнестойчивость еврокласса Bs2D0 – Прокладки дверей по типу автомобильных со стальной основой (не адгезионные) **БЛАГОДАРЯ КОМПАКТНЫМ РАЗМЕРАМ, ОБШИВКА C60, C65 и C70 МОЖЕТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНА В КОНТЕЙНЕР 40 ФУТОВ HIGH CUBE , НЕ ДЕМОНТИРУЯ КОМПОНЕНТЫ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ВНЕШНЕГО ГЛУШИТЕЛЯ. А ТАКЖЕ ДЛЯ ИХ ПЕРЕВОЗКИ МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОБЫКНОВЕННЫЙ НИЗКИЙ ПРИЦЕП, НЕ ВЫХОДЯ ЗА ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ. НАСТОЯЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПОЗВОЛЯЕТ РЕШИТЬ МНОГИЕ ОРГАНИЗАЦИОННЫЕ ВОПРОСЫ, СВЯЗАННЫЕ С ПЕРЕВОЗКОЙ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРОВ БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ, А СЛЕДОВАТЕЛЬНО, СОКРАТИТЬ ЗАТРАТЫ НА ТРАНСПОРТИРОВКУ.**

ФАКУЛЬТАТИВНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ (в дополнении к тем, что доступны к открытой версии)

-Цвет обшивки по специальной заявке, который не является стандартным Жёлтым RAL 1007 – Внешние разъёмы

